

Rinnovo flotta operativa di Poste Italiane

Roma, luglio 2011



1. Introduzione
2. Focus sulla nuova flotta
3. Le dotazioni di bordo

Schede tecniche per tipologia di veicolo:

- Fiat Panda
- Fiat Fiorino
- Piaggio Porter
- Fiat Doblò
- Fiat Scudo
- Fiat Ducato
- Iveco 35
- Iveco 60



Poste Italiane ha intrapreso nel mese di agosto 2010 il rinnovo della flotta di veicoli operativi, presentato e condiviso anche nell'accordo sindacale del 27/07/2010.

Le linee guida seguite per la formulazione del piano di rinnovamento, sono:

- estensione della flotta autoveicoli dei portalettere
- conferma della modalità di *full rent* per i veicoli 4 ruote
- dotazioni di sicurezza secondo le tecnologie disponibili
- incremento del 34% di veicoli a trazione integrale per le zone di recapito montane
- scelta più ampia nella tipologia dei veicoli (rispondenza tipologia mezzo/zona di applicazione-servizio svolto)

La gara, partita nel mese di agosto 2010, è stata aggiudicata alla società LeasePlan, per una flotta che ammonta a più di 16.000 mezzi.

Le operazioni di consegna termineranno presumibilmente entro luglio 2011.



- ❑ La nuova flotta è composta quasi totalmente da veicoli Euro 5 e comprende un più ampio numero di tipologie di mezzi rispetto alla precedente, al fine di disporre di una gamma di veicoli ancora più aderenti alle specifiche esigenze operative.
- ❑ In particolare, le vetture destinate ai portalettere, in precedenza tutte ad alimentazione diesel, sono oggi veicoli Euro 5 a benzina o bifuel (benzina/metano) il che consente ridotte emissioni ed assenza di particolato.
- ❑ Per le zone montane e per i percorsi particolarmente disagiati, si è scelto di portare a più di 2000 i veicoli 4x4 contro gli attuali circa 1500.
- ❑ Sempre nell'ambito dei miglioramenti rispetto alla flotta attuale, i furgoni sono stati equipaggiati tutti con ESP (programma elettronico di stabilità), sensori di parcheggio e, per le versioni con sponda idraulica, telecamera posteriore di parcheggio.



Le dotazioni di bordo

Oltre alle dotazioni obbligatorie da codice della strada, i veicoli 4 ruote della nuova flotta sono dotati di dispositivi di sicurezza che aumentano nel contempo il benessere degli autisti:

- servosterzo, climatizzatore e telecomando apertura porte
- airbag* conducente e passeggero per tutte le tipologie, *airbag* laterali sui modelli ove questo è disponibile
- sensori di parcheggio (furgoni lastrati)
- telecamera di parcheggio (furgoni con sponda idraulica)
- dispositivo di controllo di stabilità ESP – *Electronic Stability Program* (Furgoni)
- kit “ripara e gonfia” al posto della ruota di scorta
- black box* per la gestione dinamica della flotta



Schede tecniche per tipologia di veicolo



- ❑ **Utilizzo e applicazione:** portalettere per distribuzione postale, percorrenza elevata, zone a intenso traffico, zone montane, articolazione servizi innovativi (ASI)
- ❑ Veicolo Euro 5, con meno emissioni inquinanti
- ❑ Introdotta versione *bifuel* benzina/metano
- ❑ *Airbag* passeggero



Fiat Fiorino

- ❑ **Utilizzo e applicazione:** linee mercato urbane, viaggietti, servizio *pick-up*
- ❑ Tipologia non presente nella flotta precedente
- ❑ Veicolo Euro 5, consumo $\leq 4,5/100\text{km}$ (minori emissioni inquinanti)
- ❑ Sensori posteriori di parcheggio
- ❑ *Airbag passeggero e laterali, ESP (Electronic Stability Program)*



- ❑ **Utilizzo e applicazione:** linee mercato urbane in centri storici con accessibilità ridotta
- ❑ Rinnovato rispetto alla versione precedente
- ❑ Veicolo Euro 5 con minori emissioni inquinanti
- ❑ Diametro di sterzata ridotto



- ❑ **Utilizzo e applicazione:** linee mercato urbane e interurbane con volumetria intermedia
- ❑ Veicoli Euro 5 con minori emissioni inquinanti
- ❑ Sensori posteriori di parcheggio
- ❑ Consumo carburante $\leq 5l/100km$ (5kg/100km per la versione a metano)
- ❑ Airbag passeggero e laterali, ESP (*Electronic Stability Program*)



- ❑ **Utilizzo e applicazione:** linee mercato (grossi volumi)
- ❑ Tipologia non presente nella flotta precedente
- ❑ Alimentazione diesel
- ❑ Consumo $\leq 7.5l/100km$
- ❑ Sensori posteriori di parcheggio
- ❑ Airbag passeggero, ESP (*Electronic Stability Program*)



Fiat Ducato

- ❑ **Utilizzo ed applicazione:** trasporto postale tra uffici e centri di smistamento, ambito urbano e interurbano
- ❑ Consumo: 9l/100Km
- ❑ Alimentazione diesel o bifuel benzina/metano
- ❑ Veicoli Euro 5
- ❑ Sensori posteriori di parcheggio
- ❑ Airbag passeggero, ESP (*Electronic Stability System*)



Iveco 35

- ❑ **Utilizzo ed applicazione:** trasporto Rollxx, ambito urbano ed extraurbano (patente B)
- ❑ Rispetto all'analogo furgone della flotta precedente, è aumentata la capacità di carico: 9 rollxx contro i 6 dei precedenti furgoni
- ❑ Consumo $\leq 7.5/100\text{km}$
- ❑ Airbag passeggero e laterali, ESP (*Electronic Stability Program*)
- ❑ Telecamera posteriore di parcheggio
- ❑ Sponda idraulica migliorata (ancorata direttamente al telaio – 4 pistoni idraulici anziché 2).



- ❑ Utilizzo ed applicazione: trasporto Rollxx, ambito urbano ed extraurbano (patente C)
- ❑ Rispetto all'analogo furgone della flotta precedente, è stata prevista una versione allungata con la capacità di carico aumentata a 15 rollxx contro i 12 della versione normale
- ❑ Airbag passeggero e laterali, ESP (*Electronic Stability Program*)
- ❑ Telecamera posteriore di parcheggio
- ❑ Sponda idraulica migliorata (ancorata direttamente al telaio – 4 pistoni idraulici anziché 2).

